**盘锦市食品相关产品质量监督抽查实施细则**

**1 适用范围**

本细则适用于盘锦市食品相关产品质量监督抽查，抽查范围为全市范围内食品用塑料包装容器工具等制品产品流通的商场、超市、批发市场、专卖店及生产企业等。本细则内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

**2 产品分类**

2.1 产品分类及代码见表1 。

表1 产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类 |
| 分类代码 | 8 | 801 | —— |
| 分类名称 | 食品相关产品 | 塑料材质食品相关产品 | —— |

2.2产品种类

本次抽查产品类别覆盖市场上主要的应用产品，包括：聚酯（PET）瓶、聚乙烯吹塑桶、聚乙烯吹塑桶盖、复合膜袋、非复合膜袋、塑料一次性餐饮具、塑料编织袋。

2.3术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

**3食品相关产品生产企业规模划分**

根据国家统计局印发的相关管理办法，确定企业规模。

**4 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 8946-2013塑料编织袋通用技术要求

GB 31604.8-2021 食品安全国家标准 食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.7-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 脱色试验

GB 31604.41-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 锑迁移量的测定

GB 31604.21-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 对苯二甲酸迁移量的测定

GB 31604.44-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 乙二醇和二甘醇迁移量的测定

GB/T 1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法

QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB 4789.15-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 31604.12-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 1,3-丁二烯的测定和迁移量的测定

GB 31604.16-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 苯乙烯和乙苯的测定

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**5 抽样**

5.1抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

5.1.1塑料一次性餐饮具

按材质分为聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）、聚酰胺（PA）、聚氯乙烯（PVC）、聚苯乙烯（PS）及其他材质。

5.1.2编织塑料袋

按最大允许装载质量分为LA型、TA型、A型、B型和C型。

5.2抽样方法、基数及数量

抽样地点为生产企业的成品库、堆场，经销单位的销售现场、仓库。

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、在保质期内的产品（但一般不超过十二个月）。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

表2 抽样数量表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品 | 检样 | 备样 |
| 聚酯（PET）瓶、聚乙烯吹塑桶 | 40个 | 20个 |
| 聚乙烯吹塑桶盖 | 20个 | 20个 |
| 复合膜袋、非复合膜袋 | 膜类 | 4块，每块2.5m2 | 2块，每块2.5m2 |
| 袋类 | 80个 | 40个 |
| 塑料一次性餐饮具 | 30个 | 30个 |
| 塑料编织袋 | 8个 | 8个 |

5.3 抽样时应注意的问题

5.3.1样品选择应根据贮存情况确定，需抽取距抽查材料上报截止日期一年以内生产的产品，优先抽取生产日期较近的产品。

5.3.2抽样人员应对抽样全过程进行拍照或录像留存，取样时严格按照抽样方法进行操作。

5.3.3抽样时，按实际最小销售包装折算成检样和备样数量，以保证检样数量及备样数量不少于表1中规定的要求。

5.4样品处置

样品抽取后应用塑料袋进行包装加封，检验用样品及备用(复检)样品应分别封样，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。样品运输包装应能防止样品在运输过程中受到挤压。

样品在包装与运送中应保证样品与签封的完好无损，送达指定的检验机构相关部门后，由负责样品接收的人员和抽样人在打开包装后检查并记录样品签字的真实、封样单的完整以及外观状态等情况，确认样品与抽样单中的记录是否相符。对检验和备用样品分别登记后入库。

5.5抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的建筑防水卷材相应产品销售额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

5.6样品获取方式

监督抽查所需的样品要在受检单位以购买方式获取。

**6 检验要求**

6.1检验项目

表3 聚酯（PET）瓶

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 特定迁移量（以锑计） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 |
| 7 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.21-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以乙二醇计） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.44-2016 |

表4聚乙烯吹塑桶

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |

表5聚乙烯吹塑桶盖

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |

表6复合膜袋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官指标/感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 9683-1988GB 4806.7-2016 |
| 2 | 蒸发残渣/总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021GB 9683-1988 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016GB 9683-1988GB 4806.7-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016GB 9683-1988 |
| 5 | 溶剂残留量总量 | GB/T 10004-2008  | GB/T 10004-2008  |
| 6 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008  | GB/T 10004-2008  |
| 7 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 9683-88 | GB 31604.23-2016 |
| 8 | 阻隔性能（氧气） | 对应产品标准 | GB/T 1038-2000 |
| 9 | 阻隔性能（水蒸气） | 对应产品标准 | GB/T 1037-1988 |
| 10 | 热封强度（仅对袋类产品） | 对应产品标准 | QB/T 2358-1998 |

表7非复合膜袋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |

表8塑料一次性餐饮具

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016  |
| 2 | 总迁移量(蒸发残渣） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016  |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016  |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016  |
| 6 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.41-2016  |
| 7 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.19-2016  |
| 8 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC材质） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.31-2016  |
| 9 | 大肠菌群 | GB 14934-2016  | GB 14934-2016 附录B |
| 10 | 致病菌（沙门氏菌） | GB 14934-2016  | GB 14934-2016 附录C |
| 11 | 霉菌计数 | GB 18006.1-2009 | GB 4789.15-2016  |
| 12 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.21-2016 |
| 13 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.44-2016 |
| 14 | 1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）/（限PS材质) | GB 4806.6-2016 | GB 31604.12-2016 |
| 15 | 苯乙烯和乙苯残留量（限PS材质) | GB 4806.6-2016 | GB 31604.16-2016 |
| 16 | 邻苯类增塑剂特定迁移量（限PVC材质） | 对应产品标准 | GB 31604.30-2016 |
| 17 | 重金属（以As计）(仅限其他类材质） | GB 18006.1-2009 | GB 31604.9-2016  |

表9塑料编织袋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验（限添加了着色剂的产品） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 拉伸负荷 | GB/T 8946-2013 | GB/T 8946-2013 |

6.2试样制备

按照各相应产品标准的规定，在检验样品上裁取相应检验项目的试件，进行试验。对于出现不合格的检验项目，在单项复验样品上裁取相应检验项目的试件，进行复检。

注:本细则的规定中，检验机构在检验过程中对检验结果进行复验所采用的样品，应是抽取的检验样品，不能采用备用样品。备用样品仅是指被抽查企业或者经过确认了样品的生产企业对检验结果提出异议，需要对不合格项目进行复检时，采用的备用样品。

6.3检验应注意的问题

6.3.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6.3.2 对不同材质的产品，必须正确判别检测的项目，若与标准规定不相符，则检验结论为不合格。

**7 判定原则**

原则：经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

结论用语：

经抽样检验，所检项目符合\*\*标准要求，依据《盘锦市食品相关产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格。

经抽样检验，\*\*项目不符合\*\*标准要求，依据《盘锦市食品相关产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。

**8 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

8.1核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

8.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场管理监督部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

**9 附则**

本实施细则编制单位：辽宁中北方正检测服务有限公司

本实施细则由盘锦市市场监督管理局管理。