第三章 采购需求

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 盘锦市大洼区人民医院高压氧舱采购项目 |
| 用途说明 | 医疗设备 |
| 技术要求及参数（包括附件、零配件及专用工具） | 技术要求及参数见附页 |
| 技术服务条件 |  |
| 完成日期 | 合同签订后90天到货 |
| 地点 | 盘锦市大洼区人民医院 |
| 特殊要求 | 本项目不接受联合体投标 |
| 验收标准 | 按专家评审标准 |
| 质量保证 | 符合医疗器械国家标准 |
| 其它 |  |

**10人医用空气加压氧舱技术参数**

一、执行标准：

1、TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》。

2、GB150.1~150.4-2011《压力容器》。

3、GB/T 12130-2020《医用空气加压氧舱》。

4、NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》。

5、GB50222-1995《建筑内部装修设计防火规范》。

6、GB9706.1《医用电气设备第一部分：通用安全要求》。

7、GB/T7134-2008《浇铸型工业有机玻璃板材》。

8、GB/T 12243-2005《弹簧直接载荷式安全阀》。

二、主要技术要求：

（一）舱体部分

1．舱体规格：直径2400mm，长度7500 mm

2． 最高工作压力：0.2 MPa

3．治疗人数：10人

治疗舱6人，过渡舱4人

4．人均舱容≥3m³

5．舱门尺寸及数量：（高×宽）1580x 780mm，数量4个

6. 内嵌照明装置： 7只

治疗舱4只，过渡舱3只

7．观察窗数量：6只

治疗舱4只，过渡舱2只

8．递物筒透光尺寸及数量：DN300型2套

治疗舱1套，过渡舱1套

9．舱内配设全方位拾音对讲装置2套

治疗舱1套，过渡舱1套

10．舱内配设输液吊架2套

治疗舱1套，过渡舱1套

11．舱内配设多功能无断点多用途过舱导联装置2套

治疗舱1套，过渡舱1套

12．舱内配设急救供氧和负压吸引装置10套

治疗舱6套，过渡舱4套

13．舱内配设呼吸机接口10套

治疗舱6套，过渡舱4套

14．舱内饰装采用彩涂合金板装饰

15．舱内地板采用高档彩色石塑地板

16．舱内座椅布置：治疗舱设置阻燃面料高靠背角度可调高级轿车座椅6套，过渡舱设置阻燃面料高靠背角度可调高级轿车座椅4套。

17．供氧方式：采用微阻力供氧方式，加装供氧缓冲箱（储氧筒）并配置微阻力呼吸装置。

18．排氧方式：缓冲式舱外排氧。

19．加减压操作控制方式：手动（机械式）+电动+计算机自动化操作控制。

20．供气系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准。

21．按GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准之要求，配备消防水喷淋系统。

（二）氧舱控制台

操作台采用专业型材加工，将设备所有功能集中在控制台上统一控制，要求操作台设备配置齐全，分区合理，具有人性化理念。为了确保该控制中心的电器安全，要求采用高压氧舱电气双路控制技术，以实现计算机和触摸控制箱并联控制整个控制中心电气系统。(投标供应商应提供第三方国家级权威部门证明材料)

设备操作控制方式采用手动（机械式）+电动+计算机自动化操作两种形式

1．加减压操作阀门（推拉式）4套

2．供排氧操作阀门（带刻度手轮）4套

3．压力显示系统8套

供气压力表1只

供氧压力表1只

普通压力表2只

精密压力表2只

消防水压力表1只

氧源压力表1只

4．氧舱专用对讲机1台

5．网络机顶盒1台

6．电气控制系统1套

7．动态显示10套

8．取样流量计2套

9．触摸屏控制系统2套

10．应急呼叫触摸屏1套

11．标志、铭牌1套

12．氧气稳压分配管2套

13．温湿度变送器2套

14、氧浓度变送器2台

（三）压力调节系统

1．空压机：双螺杆静音型空压机2台 排气压力1.25MPa，排气量1.1m³/min 。

2．冷冻式干燥机：2台 工作压力1.25MPa，处理量1.5m³/min。

3．储气罐为：容积10m³，1台。

4．配气水分离器、空气过滤器进行多级过滤，保证进舱气体符合国家卫生学标准。

5．系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准要求。

6. 采用一种电动调节阀技术(投标供应商应提供第三方国家级权威部门证明材料)

（四）呼吸气系统

1．供氧方式：采用微阻力供氧方式，加装供氧缓冲箱（储氧筒）。

2．排氧方式：缓冲式舱外排氧。

3．系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准要求。

4．单人供氧截止阀：10套。

5．单人供氧缓冲箱：4套。

6．微阻力呼吸调节器：10套。(投标供应商应提供第三方国家级权威部门证明材料)

7．吸排氧装具：10套。

8．排氧过滤器：2套。

9．舱外缓冲式定性定量排氧系统：2套。

10．配备多功能综合吸氧控制面板，每组控制面板均具备常规吸氧、一级吸氧、雾化吸氧、湿化吸氧、负压吸引、应急呼叫六种功能。

（五）舱内环境调节系统

舱内空调采用壁挂式分体冷暖空调，主舱1.5P 1台,过渡舱1P 1台。

（六）监控系统

配备彩色电视摄像监视系统4套（治疗舱、过渡舱各2套），采用内嵌式摄像机4台， 22寸彩色液晶监视器1台，硬盘录像机1台。

（七）配电柜系统

设立独立电气控制柜，对整套设备所有用电器进行控制，设立隔离变压器保护。

（八）消防系统

按GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准之要求，各舱室均配置水喷淋消防设施，要求喷水强度不小于50L/（㎡.min），喷水动作响应时间不大于3S，并在控制台及舱内醒目位置设置水喷淋报警开关，在系统管路上设置快开式电动调节阀，以确保紧急状态下使用。

配备气水罐（容积：1m³）1台。

（九）计算机自动化操作控制系统

计算机在医用电气设备中起着与安全密切相关的作用，为了保证安全性保证方法，需满足YY/T0708-2009/IEC60601-1-4：2000（可编程医用电气系统）； (投标供应商应提供第三方国家级权威部门证明材料)

1. 医疗方案程序化自动控制

（1）加减压系统程序化自动控制。

（2）排氧系统程序化自动控制。

（3）多种医疗方案的优化选择。

2. 具有人机界面，方便控制，易于修改。

3. 对治疗过程中的重要数据跟踪处理，自动显示和记录。

4. 具有语音提示功能。

5. 具有安全锁定氧浓度功能。

6. 具有故障报警自检功能。

7. 具有自动稳压功能。

8. 具有数据记录功能。

9. 具有一种高压氧舱计算机监控方法。(投标供应商应提供第三方国家级权威部门证明材料)。

（十）应急安全项目

1. 舱体每个舱室配置安全阀各2只；

储气罐、气水罐配置安全阀各1只；

2. 递物筒配装压力锁定、低压自动开启装置各1套；

递物筒配装压力表1套；

3. 舱体每个舱室配置水喷淋控制阀门，内外各1套；

4. 压缩机配装超压自动停机、低压自动复位装置；

5. 各舱室配装应急呼叫装置；

6. 各舱室内外配装应急卸压控制阀门各1套，并管路涂红色标记；

7. 舱内饰装用材达B1级以上消防等级。

（十一）设备各项性能指标必须达到或优于GB/T 12130-2020《医用空气加压氧舱》标注要求。

(十二).售后服务要求

1 货物的运输、 搬运、装卸、安装、调试由卖方负责，采购方不承担费用。

2 具有科学完善的培训方案。

3 设备整机保修壹年。保证售后服务的及时性（2小时内响应，8小时内服务人员到达）。

4 交货及验收日期要求：合同签 订后 90个工作日内到货，10个工作日内验收完毕。